

**TRIBUTO COMUNALE  
SUI RIFIUTI (TARI)**

estremi di presentazione della dichiarazione  
(riservato all'ufficio)

ricevuta n.                      del

<b>DENUNCIA DEI LOCALI E AREE TASSABILI</b>	
(Ai sensi dell'art. 14 D.L. 06 Dicembre 2011 n. 201, L. 22 Dicembre 2011 n. 214 e successive modificazioni)	
ISCRIZIONE DAL _____	VARIAZIONE DAL _____
CESSAZIONE DAL _____	

**DATI RELATIVI AL CONTRIBUENTE  
e agli altri soggetti responsabili solidamente**

PERSONA FISICA	
Il/la sottoscritto	
COGNOME	NOME
Nato/a	Il
Residente a	In Via
Cod. Fisc.	E-mail:
Tel./Cell:	Fax:
*****	
Elenco delle persone componenti il nucleo familiare o conviventi, che occupano o detengono l'immobile di residenza o l'abitazione principale, o dimorano nell'immobile a disposizione, o di coloro che hanno la rappresentanza o amministrazione della società o enti	
2)	3)
4)	5)
6)	7)
Presenta la seguente denuncia unica dei locali e/o aree tassabili siti nel territorio cittadino	

**DATI RELATIVI AI LOCALI O ALLE AREE OCCUPATI O DETENUTI**  
**NOTA BENE: IL TRIBUTO E' DOVUTO DA CHIUNQUE POSSIEDA, OCCUPI O DETENGA A QUALSIASI TITOLO LOCALI O AREE SCOPERTE, A QUALSIASI USO ADIBITI, SUSCETTIBILI DI PRODURRE RIFIUTI URBANI. SONO ESCLUSE DALLA TASSAZIONE LE AREE SCOPERTE PERTINENZIALI O ACCESSORIE A CIVILI ABITAZIONI E LE AREE COMUNI CONDOMINIALI CHE NON SIANO DETENUTE O OCCUPATE IN VIA ESCLUSIVA**

N. Ord	Tipo evento (Iscrizione, Variazione, Cessazione) Data	Ubicazione dei locali o delle aree tassabili	Destinazione uso (abitazione,garage cantina, ...)  Categoria TARI	Metri quadrati dichiarati/ calcolati	Superficie catastale	Dati catastali
--------	---	--	---	---	-------------------------	----------------

1	_____ ____/____/____	VIA/P.ZZA/VICOLO _____ N. _____ INT. _____	_____ Cat. _____	Mq. _____	Mq. _____	Fg. ____ P.Ila ____ Sub. ____
2	_____ ____/____/____	VIA/P.ZZA/VICOLO _____ N. _____ INT. _____	_____ Cat. _____	Mq. _____	Mq. _____	Fg. ____ P.Ila ____ Sub. ____
3	_____ ____/____/____	VIA/P.ZZA/VICOLO _____ N. _____ INT. _____	_____ Cat. _____	Mq. _____	Mq. _____	Fg. ____ P.Ila ____ Sub. ____

**IN CASO DI UTILIZZI TEMPORANEI DI DURATA INFERIORE A 183 GIORNI NEL CORSO DELLO STESSO ANNO SOLARE, IL TRIBUTO E' DOVUTO SOLTANTO DAL POSSESSORE DEI LOCALI E DELLE AREE A TITOLO DI PROPRIETA', USO, USUFRUTTO, DIRITTO DI ABITAZIONE E DI SUPERFICIE.**

**TIPO DI OCCUPAZIONE/ DETENZIONE**

1. PROPRIETA'      2. USUFRUTTO      3. LOCATARIO      4. ALTRO DIRITTO REALE

PROPRIETARIO: Sig. \_\_\_\_\_

**CONDIZIONI PARTICOLARI PER L'APPLICAZIONE DELLE RIDUZIONI DELLA TASSA**

ABITAZIONE CON COMPONENTI COMPRESI NELLA FASCIA DI STUDIO FINO ALLA CONCLUSIONE DEL CICLO DI STUDIO DELLA SCUOLA PRIMARIA DI PRIMO GRADO

In merito alla TARI, **CHIEDE** di poter usufruire dell'agevolazione relativa all'esclusione dal calcolo dei componenti il nucleo familiare dei bambini compresi nella fascia di studio fino alla conclusione del ciclo di studio della Scuola Primaria di Primo Grado, come previsto dal Regolamento Comunale TARI.

**NOTE:**

Alagna, li

IL CONTRIBUENTE

**Allegati:**

- planimetria sviluppata nei metraggi con individuazione anche di area esterna coperta e scoperta;
- allegato C alla Circolare dell'Agenzia del Territorio n. 13/2005.

Il Responsabile del trattamento dei dati è il Comune di Alagna.

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI AI SENSI DEGLI ARTT. 13-14 REG. UE 2016/679 La procedura relativa alla presente comporta il trattamento dei dati personali degli istanti da parte del Comune di Alagna, quale titolare del trattamento dei dati. Il trattamento è effettuato con modalità manuali e informatiche. Il conferimento dei dati è obbligatorio per poter dar seguito alla presente denuncia per cui il mancato conferimento comporta l'impossibilità a realizzare le procedure necessarie. I dati raccolti sono quelli da Voi forniti con il presente modulo e saranno elaborati dal personale del Comune, che agisce sulla base di specifiche istruzioni. Il trattamento può riguardare anche dati sensibili (c.d. particolari). I dati possono essere trasmessi ai competenti Uffici per l'espletamento della procedura e possono essere comunicati all'esterno a soggetti nominati responsabili del trattamento per svolgere il servizio, oltreché, laddove previsto, ai soggetti che ne abbiano interesse ai sensi della legge 241/1990 e s.m.i. I vostri dati possono essere comunicati ad altre amministrazioni così come previsto dalle normative in vigore. Il dichiarante può esercitare i diritti di cui agli artt. 15 e ss. del Reg. UE 2016/679 ivi compreso il diritto al reclamo all'Autorità Garante (info: www.garanteprivacy.it), nei limiti indicati dagli art. 23 GDPR, 2-undecies e 2-duodecies Codice Privacy. Non sono previsti processi decisionali automatizzati né trasferimenti extra UE. I dati saranno conservati per l'intera durata del servizio e, in assenza di controversie giudiziarie, saranno oggetto di cancellazione trascorsi due anni dal termine dello stesso. Nel caso dovessero instaurarsi controversie legali i dati personali saranno oggetto di trasmissione al Servizio di Avvocatura comunale e saranno trattati per fini di difesa.